



г. Москва

«24» 06. 2019 г.

ПРИКАЗ № 50/19-нр

Об утверждении наименований квалификаций и
требований к квалификациям
в машиностроении

В соответствии с пунктом 4 статьи 6 Федерального закона от 3 июля 2016 г. № 238-ФЗ и подпунктом б пункта 17 Положения о разработке наименований квалификаций и требований к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, утвержденного приказом Минтруда России от 12 декабря 2016 г. № 726н

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить одобренные Национальным Советом при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям (протокол от 24 мая 2019 г. № 36) наименования квалификаций и требования к квалификациям, подготовленные Советом по профессиональным квалификациям в машиностроении (Приложение).

2. Департаменту систем оценки квалификаций (А.С. Перевертайло) внести соответствующие изменения в Реестр сведений о проведении независимой оценки квалификаций <https://nok-nark.ru> и разместить на сайте Автономной некоммерческой организации «Национальное агентство развития квалификаций» <https://nark.ru> утвержденные наименования квалификаций и требований к квалификациям в машиностроении.

Срок – 25 июня 2019 г.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

А.Н. Лейбович

Приложение

к приказу АНО НАРК

от 24.06.2019 № 50/19-нр

Наименования квалификаций и требования к квалификациям, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, представленных Советом по профессиональным квалификациям в машиностроении

№ квали фика ции в реест ре сведе ний о прове дени и незав исим ой оценк и квали фика ции <1>	Наименование квалификации	Наименование и реквизиты профессиональног о стандарта, на соответствие которому производится независимая оценка квалификации	Уровень (подуровен ь) квалифика ции, в соответств ии с профессион альным стандартом	Положения профессионального стандарта			Квалифика ционное требование , установлен ное федеральн ым законом и иным нормативн ым правовым актом РФ, и реквизиты этого акта	Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации	Срок действия свидетельс тва о квалифика ции	Дополнительные характеристики (при необходимости); наименование профессии рабочего, должности руководителя, специалиста и служащего в соответствии с ЕТКС, ЕКС <2>с указанием разряда работы, профессии/категории должности/класса профессии
				код трудо вой функци и	наименование трудовой функции	дополнит ельные сведения (при необходи мости)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Сверловщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Сверловщик. Приказ Минтруда России 19.03.2018 № 162н	2	A/01.2	Обработка отверстий с точностью размеров по 12–14 квалитетам на глубину до пяти диаметров (включая резьбовые диаметром от 3 до 24 мм до 8 степени точности) в простых деталях	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Сверловщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 91
				A/02.2	Сверление отверстий глубиной до 10 диаметров на специальных налаженных станках					
				A/03.2	Контроль качества отверстий в простых деталях с точностью размеров по 12–14 квалитетам глубиной до пяти диаметров и резьб диаметром от 3 до 24 мм, а также					

					глубоких отверстий глубиной до 10 диаметров					
Сверловщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Сверловщик. Приказ Минтруда России 19.03.2018 № 162н	3	V/01.3	Обработка отверстий с точностью размеров по 8–11 квалитетам на глубину до пяти диаметров в простых деталях	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев сверловщиком 2-го разряда.	5 лет	Сверловщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 92	
			V/02.3	Обработка отверстий с точностью размеров по 12–14 квалитетам (включая резьбовые до 7 степени точности) в сложных деталях						
			V/03.3	Сверление отверстий глубиной от 5 до 15 диаметров на сверлильных станках, а также на глубину от 10 до 20 диаметров на специальных наладочных станках						
			V/04.3	Контроль отверстий в простых деталях с точностью размеров по 8–11 квалитетам в деталях средней сложности с точностью размеров по 12–14 квалитетам и резьб, а также глубоких отверстий глубиной до 20 диаметров						
Сверловщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Сверловщик. Приказ Минтруда России 19.03.2018 № 162н	3	C/01.3	Обработка отверстий с точностью размеров по 6–7 квалитетам на глубину до пяти диаметров в простых деталях.	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года сверловщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Сверловщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 93	
			C/02.3	Обработка отверстий с точностью размеров по 8–11 квалитетам в сложных деталях (включая резьбовые отверстия до 6 степени точности)						
			C/03.3	Сверление отверстий на глубину свыше 15 диаметров на сверлильных станках, а также на глубину свыше 20 диаметров на специальных наладочных станках						
			C/04.3	Контроль отверстий в простых деталях с точностью размеров по 6–7 квалитетам, в сложных деталях с точностью размеров по 8–11 квалитетам (включая резьбовые отверстия 7–8 степени точности), а также глубоких отверстий глубиной свыше 15 диаметров						
Сверловщик 5-го разряда (4 уровень)	Сверловщик. Приказ Минтруда России 19.03.2018 №	4	D/01.4	Обработка отверстий с точностью размеров по 6–7 квалитетам в сложных деталях, включая	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии	5 лет	Сверловщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск	

	квалификации)	162н			нарезание резьб до 5 степени точности			рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет сверловщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года сверловщиком 4-го разряда.		№2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 94
				D/02.4	Контроль отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 6–7 квалитетам, включая глубокие отверстия					
	Строгальщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Строгальщик. Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	2	A/01.2	Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам на небольших поперечно-строгальных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Строгальщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 103
				A/02.2	Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитету с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений					
				A/03.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–14 квалитетам					
	Строгальщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Строгальщик. Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	3	B/01.3	Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев строгальщиком 2-го разряда.	5 лет	Строгальщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 104
				B/02.3	Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14 квалитетам					
				B/03.3	Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений					
				B/04.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам и деталей средней сложности с точностью размеров по 9–14 квалитетам					
	Строгальщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Строгальщик. Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	3	C/01.3	Строгание заготовок простых деталей с точностью размеров по 7–8 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее	5 лет	Строгальщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других
				C/02.3	Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам					

				C/03.3	Строгание заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам, включая крупногабаритные			одного года строгальщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.		материалов». § 105
				C/04.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7–8 квалитетам, деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам					
	Строгальщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Строгальщик. Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	4	D/01.4	Строгание заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7–8 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет строгальщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года строгальщиком 4-го разряда.	5 лет	Строгальщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 106
				D/02.4	Строгание заготовок сложных деталей с точностью размеров по 9–11 квалитетам, включая крупногабаритные					
				D/03.4	Строгание заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам					
				D/04.4	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 7–8 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 8–10 квалитетам и особо сложных деталей с точностью размеров по 12–14 квалитетам					
	Строгальщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Строгальщик. Приказ Минтруда России 04.06.2018 № 354н	4	E/01.4	Строгание заготовок сложных и особо сложных деталей с точностью размеров по 7–11 квалитетам, включая обработку на уникальных строгальных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырех лет строгальщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет строгальщиком 5-го разряда.	5 лет	Строгальщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 107
				E/02.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 7–11 квалитетам					
	Токарь-револьверщик 2-го разряда (2 уровень)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля	2	A/01.2	Обработка заготовок простых деталей с точностью по 12-14-му квалитету на токарно-револьверных станках с диаметром	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь-револьверщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел

	квалификации)	2018 года N 458н			обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм					«Механическая обработка металлов и других материалов». § 131
				A/02.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству					
	Токарь-револьверщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 458н	3	B/01.3	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-револьверщиком 2-го разряда.	5 лет	Токарь-револьверщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 132
				B/02.3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству					
	Токарь-револьверщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-револьверщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 458н	3	C/01.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм или диаметром обработки до 800 мм	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-револьверщиком 3-го разряда.	5 лет	Токарь-револьверщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 133
				C/02.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству			ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.		
	Токарь-карусельщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	2	A/01.2	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм к изготовлению простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 качества	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь-карусельщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 117
				A/02.2	Обработка заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм					
				A/03.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 качества					
	Токарь-карусельщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	3	B/01.3	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 4000 мм к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до	--	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие	5 лет	Токарь-карусельщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка

					10–11 квалитета			наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 2-го разряда.		металлов и других материалов». § 118
				В/02.3	Обработка заготовок деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10–11 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм					
				В/03.3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10–11 квалитета					
	Токарь-карусельщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	3	С/01.3	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 10000 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров до 8–9 квалитета	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем-карусельщиком 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 3-го разряда.	5 лет	Токарь-карусельщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 119
				С/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8–9 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 10000 мм					
				С/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров до 8–9 квалитета					
	Токарь-карусельщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 460н	4	D/01.4	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 16000 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 квалитета	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем-карусельщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем-карусельщиком 4-го разряда.	5 лет	Токарь-карусельщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 120
				D/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 16000 мм					
				D/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров до 7–8 квалитета					
	Токарь-карусельщик 6-го разряда (4	Токарь-карусельщик. Приказ Минтруда	4	Е/01.4	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 22000 мм и более к изготовлению	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии	5 лет	Токарь-карусельщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск

	уровень квалификации)	России от 9 июля 2018 года N 460н			особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих, с точностью размеров до 6–7 квалитета			рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет токарем-карусельщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем-карусельщиком 5-го разряда.		№2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 121
				E/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих, с точностью размеров до 6–7 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 22000 мм и более					
				E/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих, с точностью размеров до 6–7 квалитета					
	Расточник на горизонтально-расточных станках 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	2	A/01.2	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя до 100 мм к изготовлению простых деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь-расточник 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 126
				A/02.2	Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 100 мм					
				A/03.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му квалитету					
	Расточник на горизонтально-расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	B/01.3	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя до 150 мм к изготовлению деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев расточником на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127
				B/02.3	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му квалитету на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 150 мм					
				B/03.3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по					

					10-му, 11-му качеству					
	Расточник на горизонтально-расточных станках 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	Е/01.3	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя до 200 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года на горизонтально-расточных станках 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 128
				Е/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 200 мм					
				Е/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству					
	Расточник на горизонтально-расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	Н/01.4	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя до 250 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на горизонтально-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на горизонтально-расточных станках 4-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
				Н/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя до 250 мм					
				Н/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству					
	Расточник на горизонтально-расточных станках 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	К/01.4	Подготовка горизонтально-расточного станка с диаметром выдвижного шпинделя 320 мм и более к изготовлению особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет расточником на горизонтально-расточных станках 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 130
				К/02.4	Обработка заготовок особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на горизонтально-расточных станках с диаметром выдвижного шпинделя 320 мм и более					
				К/03.4	Контроль качества обработки					

					поверхностей особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству			2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации рабочих, служащих 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на горизонтально-расточных станках 5-го разряда.		
	Расточник на координатно-расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	C/01.3	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 400 мм к изготовлению деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев расточником на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127
				C/02.3	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 400 мм					
				C/03.3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству					
	Расточник на координатно-расточных станках 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	F/01.3	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 800 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на координатно-расточных станках 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 128
				F/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 800 мм					
				F/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству					
	Расточник на координатно-расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	I/01.4	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола до 1600 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на координатно-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
				I/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола до 1600					

					мм			программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на координатно-расточных станках 4-го разряда.		
				I/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству					
Расточник на координатно-расточных станках 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	L/01.4	Подготовка координатно-расточного станка с шириной рабочей поверхности стола 2000 мм и более к изготовлению особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет расточником на координатно-расточных станках 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации рабочих, служащих 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на координатно-расточных станках 5-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 130	
			L/02.4	Обработка заготовок особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на координатно-расточных станках с шириной рабочей поверхности стола 2000 мм и более						
			L/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству						
Расточник на специализированных и отделочно-расточных станках 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	D/01.3	Обработка заготовок простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству на настроенных специализированных и отделочно-расточных станках с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 125 мм или шириной рабочей поверхности стола до 320 мм	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев на горизонтально-расточных станках 2-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 127	
			D/02.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству						
Расточник на специализированных и отделочно-расточных станках 4-го разряда (3 уровень)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	3	G/01.3	Подготовка специализированного или отделочно-расточного станка с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 200 мм или шириной рабочей поверхности стола до 500	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее	5 лет	Токарь-расточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других	

	квалификации)				мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству			одного года расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.		материалов». § 128
				G/02.3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству на специализированных и отделочно-расточных станках с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 200 мм или шириной рабочей поверхности стола до 500 мм					
				G/03.3	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству					
	Расточник на специализированных и отделочно-расточных станках 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Расточник. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 459н	4	J/01.4	Подготовка специализированного или отделочно-расточного станка с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 320 мм и более или шириной рабочей поверхности стола 800 мм и более к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года расточником на специализированных и отделочно-расточных станках 4-го разряда.	5 лет	Токарь-расточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 129
				J/02.4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству на специализированных и отделочно-расточных станках с наибольшим номинальным диаметром растачиваемого отверстия 320 мм и более или шириной рабочей поверхности стола 800 мм и более					
				J/03.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству					
	Заточник металлорежущего инструмента 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Заточник металлорежущих инструментов. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 461н	2	A/01.2	Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 11-14 классам на универсальном оборудовании	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Заточник 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 9
				A/02.2	Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 5-10 классам на специализированных и автоматических станках, приспособленных и налаженных для заточки определенного инструмента					

				A/03.2	Контроль качества заточки и доводки простых режущих инструментов с точностью размеров по 11–14 квалитетам					
	Заточник металлорежущего инструмента 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Заточник металлорежущих инструментов. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 461н	3	V/01.3	Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 7–10 квалитетам на универсальном оборудовании	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев заточником 2-го разряда.	5 лет	Заточник 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 10
				V/02.3	Заточка и доводка режущих инструментов средней сложности с точностью размеров по 11–13 квалитетам на универсальном оборудовании					
				V/03.3	Заточка и доводка режущих инструментов средней сложности с точностью размеров по 5–10 квалитетам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, приспособленных и налаженных для заточки определенного инструмента					
				V/04.3	Контроль качества заточки и доводки простых режущих инструментов с точностью размеров по 7–10 квалитетам, средней сложности с точностью размеров по 11–13 квалитетам					
	Заточник металлорежущего инструмента 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Заточник металлорежущих инструментов. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 461н	3	C/01.3	Заточка и доводка простых режущих инструментов с точностью размеров по 5–6 квалитетам на универсальном оборудовании	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года заточником 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Заточник 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 11
				C/02.3	Заточка и доводка режущих инструментов средней сложности с точностью размеров по 7–10 квалитетам на универсальном оборудовании					
				C/03.3	Заточка и доводка сложных режущих инструментов с точностью размеров по 8–13 квалитетам на универсальном оборудовании					
				C/04.3	Заточка и доводка сложных режущих инструментов с точностью размеров по 5–10 квалитетам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, приспособленных и налаженных для заточки определенного инструмента					
				C/05.3	Контроль качества заточки и доводки простых режущих инструментов с точностью размеров по 5–6					

					квалитетам, средней сложности с точностью размеров по 7–10 квалитетам, сложных режущих инструментов с точностью размеров по 8–13 квалитетам					
Заточник металлорежущего инструмента 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Заточник металлорежущих инструментов. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 461н	4	D/01.4	Заточка и доводка режущих инструментов средней сложности с точностью размеров по 5–6 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет заточником 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года заточником 4-го разряда.	5 лет	Заточник 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 12	
			D/02.4	Заточка и доводка сложных режущих инструментов с точностью размеров по 5–7 квалитетам						
			D/03.4	Контроль качества заточки и доводки режущих инструментов средней сложности по 5–6 квалитетам, сложных с точностью размеров по 5–7 квалитетам						
Инженер по инструментальному обеспечению механосборочного производства (5 уровень квалификации)	Специалист по инструментальному обеспечению механосборочного производства. Приказ Минтруда России от 23 апреля 2018 года N 280н	5	A/01.5	Определение потребности производственного участка в инструментах и инструментальных приспособлениях	-	-	1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки специалистов среднего звена по специальности. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет в механосборочном производстве в должности техника или других должностях, замещаемых специалистами со средним профессиональным образованием. ИЛИ 1. Диплом бакалавра по профилю подтверждаемой квалификации.	3 года	Инженер по инструменту. ЕКС.	
			A/02.5	Технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений на рабочих местах						
			A/03.5	Подготовка данных для составления документов для проектирования, изготовления и приобретения инструментов и инструментальных приспособлений						
			A/04.5	Организация инструментального обслуживания рабочих мест						
Инженер по инструментальному обеспечению механосборочного производства II категории (6 уровень квалификации)	Специалист по инструментальному обеспечению механосборочного производства. Приказ Минтруда России от 23 апреля 2018 года N 280н	6	B/01.6	Организация работ по определению потребности цеха в инструментах и инструментальных приспособлениях	-	-	1. Диплом бакалавра по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет в механосборочном производстве в должности инженера или других инженерно-технических должностях, замещаемых специалистами с высшим образованием. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации.	3 года	Инженер по инструменту. ЕКС.	
			B/02.6	Технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цеху						
			B/03.6	Подготовка документов для проектирования, изготовления и приобретения инструментов и инструментальных приспособлений						
			B/04.6	Организация инструментального оборота в цеху						
			B/05.6	Организация участков заточки и						

					ремонта инструментов и инструментальных приспособлений					
	Инженер по инструментальному обеспечению механосборочного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по инструментальному обеспечению механосборочного производства. Приказ Минтруда России от 23 апреля 2018 года N 280н	7	C/01.7	Разработка нормативно-технической документации по определению потребностей подразделений организации в инструментах и инструментальных приспособлениях	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет инженером по инструментальному обеспечению II категории.	3 года	Инженер по инструменту. ЕКС.
				C/02.7	Организация технического надзора за правильностью эксплуатации инструментов и инструментальных приспособлений					
				C/03.7	Организация и размещение заказов на изготовление и приобретение инструментов и инструментальных приспособлений, а также контроль выполнения заказов					
				C/04.7	Разработка нормативно-технической документации по организации инструментального оборота в организации					
				C/05.7	Организация отделений (цехов) восстановления эксплуатационных свойств инструментов и инструментальных приспособлений					
	Инженер-проектировщик технологических комплексов механосборочного производства III категории (6 уровень квалификации)	Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочных производств. Приказ Минтруда России 23.04.2018 № 279н	6	A/01.6	Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса механосборочного участка	-	-	1. Диплом бакалавра по профилю подтверждаемой квалификации 2. Дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки в области проектирования технологических комплексов. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером в механосборочном производстве. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалитета по профилю подтверждаемой квалификации.	3 года	Инженер Инженер по подготовке производства Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Инженер-технолог (технолог) ЕКС.
				A/02.6	Расчет количества основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка					
				A/03.6	Разработка проектных решений по расстановке основного и вспомогательного оборудования технологического комплекса механосборочного участка					
				A/04.6	Формирование комплекта проектной документации по технологическому комплексу механосборочного участка					
	Инженер-проектировщик технологических комплексов механосборочного производства II категории (6 уровень квалификации)	Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочных производств. Приказ Минтруда России 23.04.2018 № 279н	6	B/01.6	Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса механосборочного цеха	-	-	1. Диплом бакалавра по профилю подтверждаемой квалификации 2. Дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области проектирования технологических комплексов. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером-проектировщиком III	3 года	Инженер Инженер по подготовке производства Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Инженер-технолог (технолог) ЕКС.
				B/02.6	Определение состава, количества и размеров основных и вспомогательных подразделений технологического комплекса механосборочного цеха					
				B/03.6	Разработка технологических решений технологического					

					комплекса механосборочного цеха			категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года инженером-проектировщиком III категории.		
	Шлифовщик 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	2	A/01.2	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-11 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Шлифовщик 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 143
				A/02.2	Шлифование и доводка простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, налаженных для обработки определенных деталей					
				A/03.2	Контроль качества шлифованных поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 8-11 квалитетам					
	Шлифовщик 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	3	B/01.3	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев шлифовщиком 2-го разряда.	5 лет	Шлифовщик 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 144
				B/02.3	Шлифование деталей средней сложности с точностью размеров по 9-11 квалитетам					
				B/03.3	Шлифование и доводка деталей средней сложности и сложных с точностью размеров по 7, 8 квалитетам на специализированных полуавтоматических и автоматических станках, налаженных для обработки определенных деталей					
				B/04.3	Контроль качества шлифованных поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам					
	Шлифовщик 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	3	C/01.3	Шлифование и доводка поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года шлифовщиком 3-го разряда. ИЛИ	5 лет	Шлифовщик 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 145
				C/02.3	Шлифование поверхностей деталей средней сложности, инструмента с точностью размеров по 7, 8 квалитетам					
				C/03.3	Шлифование сложных деталей с					

					точностью размеров по 9-11 квалитетам			1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.		
				C/04.3	Шлифование и доводка зуборезных инструментов 7 степени точности					
				C/05.3	Контроль качества шлифованных поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам, деталей средней сложности с точностью размеров по 7, 8 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 9-11 квалитетам, зуборезного инструмента 7 степени точности					
	Шлифовщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	4	D/01.4	Шлифование и доводка поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4-6 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет шлифовщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года шлифовщиком 4-го разряда.	5 лет	Шлифовщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 146
				D/02.4	Шлифование и доводка сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам					
				D/03.4	Шлифование и доводка зуборезных инструментов 6 степени точности					
				D/04.4	Контроль качества шлифованных поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4-6 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 7, 8 квалитетам, зуборезного инструмента 6 степени точности					
	Шлифовщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Шлифовщик. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 463н	4	E/01.4	Шлифование и доводка сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет шлифовщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет шлифовщиком 5-го разряда.	5 лет	Шлифовщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 147
				E/02.4	Шлифование и доводка зуборезных инструментов 4, 5 степени точности					
				E/03.4	Контроль качества шлифованных поверхностей сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам, зуборезных инструментов 4, 5 степени точности					
	Токарь 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь. Приказ Минтруда от 13.03.2017 № 261н	4	D/01.4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-6	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Токарь 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка

					квалитетам на универсальных станках			3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года токарем 4-го разряда.		металлов и других материалов». § 111
				D/02.4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 7-10 квалитетам на универсальных станках, включая окончательное нарезание червяков по 8-9 степеням точности					
				D/03.4	Нарезание и накатка наружных и внутренних многозаходных резьб на заготовках деталей					
				D/04.4	Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам, а также труднодоступных поверхностей с точностью размеров по 7-10 квалитетам					
	Токарь 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Токарь. Приказ Минтруда от 13.03.2017 № 261н	4	E/01.4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков по 6-7 степеням точности	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет токарем 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет токарем 5-го разряда.	5 лет	Токарь 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 112
				E/02.4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам, включая труднодоступные поверхности					
	Фрезеровщик 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Фрезеровщик. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	4	D/01.4	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5, 6 квалитетам на фрезерных станках, в том числе на уникальных	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет фрезеровщиком 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее	5 лет	Фрезеровщик 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 137
				D/02.4	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 6, 7 квалитетам (включая радиусные поверхности, резьбы и спирали) на фрезерных станках, в том числе на уникальных					
				D/03.4	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 8 степени точности					
				D/04.4	Контроль качества обработки					

					поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5, 6 квалитетам, сложных деталей - по 6, 7 квалитетам и деталей зубчатых передач 8 степени точности			одного года фрезеровщиком 4-го разряда.		
Фрезеровщик 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Фрезеровщик. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 260н	4	E/01.4	Фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5, 6 квалитетам на фрезерных станках, в том числе на уникальных	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет фрезеровщиком 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух года фрезеровщиком 5-го разряда.	5 лет	Фрезеровщик 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 138	
			E/02.4	Контроль качества обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5, 6 квалитетам						
Инженер-технолог по механообработке в машиностроении I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении. Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 274н	7	C/01.7	Обеспечение технологичности конструкции деталей машиностроения высокой сложности	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет инженером-технологом II категории.	3 года	Инженер-технолог (технолог). ЕКС.	
			C/02.7	Выбор заготовок для производства деталей машиностроения высокой сложности						
			C/03.7	Разработка технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности						
			C/04.7	Проектирование технологической оснастки средней сложности, разработка технических заданий на проектирование сложной технологической оснастки, технологического оборудования, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации						
			C/05.7	Контроль технологических процессов производства деталей машиностроения высокой сложности и управление ими						
			C/06.7	Проектирование технологического оснащения производственных участков механообрабатывающего производства						
Инженер-проектировщик технологических	Специалист по проектированию технологических	7	C/01.7	Анализ исходных данных для разработки проектных решений технологического комплекса	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры по профилю подтверждаемой	3 года	Инженер Инженер по подготовке производства	

	комплексов механосборочного производства I категории (7 уровень квалификации)	комплексов механосборочных производств. Приказ Минтруда России 23.04.2018 № 279н			механосборочной организации			квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки в области проектирования технологических комплексов. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером-проектировщиком II категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет инженером-проектировщиком II категории.		Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Инженер-технолог (технолог) ЕКС.
	Инженер-конструктор технологической оснастки I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства. Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 271н	7	C/01.7	Проектирование станочных приспособлений для установки заготовок, в том числе многоместных и многопозиционных, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные станочные приспособления)	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет инженером-конструктором II категории.	3 года	Инженер-конструктор (конструктор). ЕКС
				C/02.7	Проектирование сборочных приспособлений, в том числе автоматических, содержащих более 100 составных частей (деталей и сборочных единиц) (далее - особо сложные сборочные приспособления)					
				C/03.7	Проектирование контрольно-измерительных приспособлений, в том числе автоматических, для контроля и/или измерения точности формы и/или расположения поверхностей, контрольно-измерительных приспособлений для сборочных работ с точностью до 0,001 мм (далее - особо сложные контрольно-измерительные приспособления)					
	Инженер по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве I	Специалист по внедрению новой техники и технологий в литейном производстве.	7	C/01.7	Анализ новых технологических процессов литейного производства	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех	3 года	Инженер-технолог. ЕКС.
				C/02.7	Подбор нового оборудования, разработка технических заданий на модернизацию имеющегося оборудования литейного					

	категории (7 уровень квалификации)	Приказ Минтруда России 26.12.2014 № 1159н			производства			лет в должности инженера-технолога II категории.		
				C/03.7	Адаптация передового опыта в структурных подразделениях литейного производства					
				C/04.7	Отработка технологии изготовления изделий и продукции, подлежащих освоению в литейном производстве					
				C/05.7	Разработка планов и графиков мероприятий по внедрению новой техники и технологий литейного производства					
				C/06.7	Руководство группами сотрудников					
	Инженер по внедрению новой техники и технологии кузнечного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по внедрению новой техники и технологий в термическом производстве. Приказ Минтруда России 25.12.2014 № 1141н	7	C/01.7	Анализ производственных показателей работы технологических звеньев термического производства	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по профилю подтверждаемой квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трех лет.	3 года	Ведущий инженер. Начальник исследовательской лаборатории. ЕКС.
				C/02.7	Распространение отечественного и зарубежного передового опыта, достижений науки и техники					
				C/03.7	Обеспечение порядка и определение методов планирования технологической подготовки производства и выполнения работ по внедрению новой техники и технологий термообработки					
				C/04.7	Организация повышения квалификации, рационализаторской и изобретательской работы в термическом производстве					
				C/05.7	Контроль выполнения планов внедрения новой техники и прогрессивных технологий в термическое производство					
	Инженер по контролю качества кузнечного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по контролю качества кузнечного производства. Приказ Минтруда России 27.07.2015 № 517н	7	C/01.7	Обеспечение функционирования системы управления качеством в организации	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по метрологии и стандартизации для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области метрологии, стандартизации,	3 года	Начальник отдела контроля качества. ЕКС.
				C/02.7	Организация работ по обеспечению качества продукции кузнечного производства					
				C/03.7	Организация работ с претензиями и рекламациями					
				C/04.7	Руководство службой контроля качества организации					

								управления качеством 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее пяти лет специалистом по контролю качества кузнечного производства 6-го квалификационного уровня, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях.		
	Инженер по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции кузнечного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции кузнечного производства. Приказ Минтруда России 31.01.2017 № 107н	7	В/01.7	Формирование инжиниринговых решений по замене и модернизации оборудования кузнечного производства	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести лет работы на инженерных должностях в кузнечно-штамповочном производстве.	3 года	Инженер. Инженер-технолог (технолог). Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов. Инженер по подготовке производства. ЕКС.
				В/02.7	Формирование инжиниринговых решений по изменению и модернизации технологических процессов кузнечного производства					
				В/03.7	Формирование инжиниринговых решений по реконструкции зданий и сооружений кузнечного производства					
				В/04.7	Формирование инжиниринговых решений по модернизации структуры и численности персонала кузнечного производства					
	Инженер по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции литейного производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции литейного производства. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 270н	7	В/01.7	Формирование инжиниринговых решений по замене и модернизации оборудования литейного производства	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет ведущим инженером в литейном производстве.	3 года	Инженер. Инженер-технолог (технолог). Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов. Инженер по подготовке производства. ЕКС.
				В/02.7	Формирование инжиниринговых решений по изменению и модернизации технологических процессов литейного производства					
				В/03.7	Формирование инжиниринговых решений по реконструкции зданий и сооружений литейного производства					
				В/04.7	Формирование инжиниринговых решений по модернизации структуры и численности персонала литейного производства					
	Инженер по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции термического производства I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по модернизации, техническому перевооружению и реконструкции термического производства. Приказ Минтруда России 13.03.2017 № 268н	7	В/01.7	Формирование инжиниринговых решений по замене и модернизации оборудования термического производства	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести лет работы на инженерных должностях в термическом производстве.	3 года	Инженер. Инженер-технолог (технолог). Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов. Инженер по подготовке производства. ЕКС.
				В/02.7	Формирование инжиниринговых решений по изменению и модернизации технологических процессов термического производства					
				В/03.7	Формирование инжиниринговых решений по реконструкции зданий и					

					сооружений термического производства					
				В/04.7	Формирование инжиниринговых решений по модернизации структуры и численности персонала термического производства					
	Инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении I категории (7 уровень квалификации)	Специалист по оптимизации производственных процессов в станкостроении. Приказ Минтруда России 31.01.2017 № 105н	7	В/01.7	Анализ производственных процессов цеха станкостроительного производства с выявлением задач оптимизации для каждого из подразделений	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее пяти лет работы на инженерных должностях в станкостроительном производстве, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях.	3 года	Инженер по подготовке производства. Инженер по организации управления производством. Начальник производственного отдела. ЕКС.
				В/02.7	Разработка программы повышения эффективности и оптимизации работы цеха станкостроительного производства					
				В/03.7	Контроль результатов выполнения проекта оптимизации цеха станкостроительного производства					
	Инженер по эксплуатации ГПС II категории (5 уровень квалификации)	Специалист по эксплуатации гибких производственных систем в машиностроении. Приказ Минтруда России 01.02.2017 № 114н	5	А/01.5	Контроль процессов и ведение документации по пусконаладке, переналадке и эксплуатации ГПС в машиностроении	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата по профилю подтверждаемой квалификации.	3 года	Инженер. ЕКС.
				А/02.5	Контроль процессов и ведение документации по техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении					
	Мастер по электрохимическим и электрофизическим методам обработки (6 уровень квалификации)	Специалист по электрохимическим и электрофизическим методам обработки материалов. Приказ Минтруда России 21.04.2016 № 194н	6	А/01.6	Технологическое обеспечение работ с применением ЭХФМО в условиях производства при изготовлении продукции	-	-	1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки специалистов среднего звена по специальности. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет по специальности на инженерно-технических должностях. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года по специальности на инженерно-технических должностях.	3 года	Мастер участка ЕКС.
				А/02.6	Руководство работами с применением ЭХФМО в условиях производства при изготовлении продукции					
				А/03.6	Контроль качества изготавливаемой с применением ЭХФМО продукции					
	Инженер по электрохимическим и электрофизическим методам обработки I категории (7	Специалист по электрохимическим и электрофизическим методам обработки материалов. Приказ Минтруда	7	С/01.7	Разработка конструкций технологической оснастки для производства изделий высокой сложности с применением ЭХФМО	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня бакалавриата по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее трёх лет работы по специальности на	3 года	Инженер-конструктор (конструктор). Инженер-технолог (технолог). ЕКС.
				С/02.7	Разработка технологических процессов изготовления изделий высокой сложности с применением					

	уровень квалификации)	России 21.04.2016 № 194н			ЭХФМО			производстве в должности инженера-технолога II категории или инженера-конструктора II категории. ИЛИ 1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет работы по специальности на производстве в должности инженера-технолога II категории или инженера-конструктора II категории.		
	Ведущий специалист по инжинирингу машиностроительного производства (8 уровень квалификации)	Специалист по инжинирингу машиностроительного производства. Приказ Минтруда России 01.03.2017 № 218н	8	В/01.8	Управление работой структуры инжиниринга в составе организации	-	-	1. Диплом о высшем образовании не ниже уровня магистратуры или специалитета по профилю подтверждаемой квалификации. 2. Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по направлению «Менеджмент». 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее пяти лет в профессиональной области, в том числе не менее трех лет на руководящих должностях.	3 года	Начальник производственного отдела ЕКС.
	Токарь широкого профиля 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	2	A/01.2	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству на универсальных токарных станках (включая конические поверхности)	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Станочник широкого профиля 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 98
				A/04.2	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой					
				A/05.2	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров до 9–11-го качества					
				A/06.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–14-му качеству					
	Фрезеровщик широкого профиля 2-го разряда (2 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	2	A/02.2	Фрезерование простых деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству на горизонтальных и вертикальных фрезерных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	5 лет	Станочник широкого профиля 2-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 98
				A/03.2	Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в простых деталях с точностью размеров по 12–14-му качеству на глубину до пяти диаметров					

				A/04.2	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой					
				A/06.2	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9–14-му качеству					
	Токарь широкого профиля 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	B/01.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью по 8–11-му качеству (включая конические поверхности)	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев станочником широкого профиля 2-го разряда.	5 лет	Станочник широкого профиля 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 99
				B/02.3	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству					
				B/08.3	Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками					
				B/10.3	Шлифование поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству					
				B/11.3	Шлифование деталей средней сложности с точностью размеров по 9–11-му качеству					
				B/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7–11-му качеству					
				B/13.3	Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству					
	Фрезеровщик широкого профиля 3-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	B/03.3	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8–11-му качеству на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станках с применением универсальных приспособлений	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее шести месяцев станочником широкого профиля 2-го разряда.	5 лет	Станочник широкого профиля 3-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 99
				B/04.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству (включая радиусные поверхности, однозаходные резьбы и спирали) на горизонтальных, вертикальных,					

					простых продольно-фрезерных, копировальных и шпоночных станках					
				В/05.3	Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание в простых деталях отверстий с точностью размеров по 8–11-му качеству					
				В/06.3	Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 12–14-му качеству					
				В/07.3	Сверление глубоких отверстий на глубину до 10 диаметров					
				В/09.3	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 10-й, 11-й степени точности					
				В/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых и средней сложности деталей с точностью размеров до 7–11 квалитетам					
				В/13.3	Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12–14-му качеству					
	Токарь широкого профиля 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	С/01.3	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7–10-му качеству на универсальных токарных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Станочник широкого профиля 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 100
				С/02.3	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8–11-му качеству на универсальных токарных станках					
				С/07.3	Нарезание и накатка двухзаходных резьб					
				С/09.3	Шлифование и доводка поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4–6-му качеству					
				С/10.3	Шлифование поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству					
				С/11.3	Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 9–11-му качеству					
				С/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4–10-му					

					квалитетам, зубчатых реек 9-й степени точности					
				C/14.3	Контроль качества поверхностей деталей средней сложности по 7-му, 8-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 8–11-му качеству, зуборезного инструмента с 7-й степени точности					
Фрезеровщик широкого профиля 4-го разряда (3 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	3	C/03.3	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 7–10-му качеству, включая фасонные поверхности и сопряжения поверхностей, на различных фрезерных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 3-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.	5 лет	Станочник широкого профиля 4-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 100	
			C/04.3	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8–11-му качеству						
			C/05.3	Сверление, рассверливание, развертывание и растачивание отверстий в простых деталях с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству						
			C/06.3	Сверление, рассверливание, зенкерование отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 8–11-му качеству						
			C/08.3	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 9-й степени точности						
			C/12.3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4–10-му качеству, зубчатых реек 9-й степени точности						
			C/13.3	Контроль отверстий в деталях с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству						
			C/14.3	Контроль качества поверхностей деталей средней сложности по 7-му, 8-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 8–11-му качеству, зуборезного инструмента с 7-й степени точности						
Токарь широкого профиля 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	4	D/01.4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных станках	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет станочником широкого профиля	5 лет	Станочник широкого профиля 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». §	
			D/02.4	Токарная обработка и доводка						

					наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству на универсальных станках, включая окончательное нарезание червяков 8-й, 9-й степени точности			4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 4-го разряда.		101
				D/07.4	Нарезание и накатка многозаходных резьб					
				D/08.4	Шлифование поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4–6-му качеству					
				D/09.4	Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству					
				D/10.4	Шлифование и доводка зуборезных инструментов 7-й степени точности					
				D/11.4	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству и деталей зубчатых передач 8-й, 9-й степени точности					
				D/13.4	Контроль качества поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4–6-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7–10-му качеству, зуборезного инструмента 6-й степени точности					
	Фрезеровщик широкого профиля 5-го разряда (4 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	4	D/03.4	Фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет станочником широкого профиля 4-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее одного года станочником широкого профиля 4-го разряда.	5 лет	Станочник широкого профиля 5-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 101
				D/04.4	Фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству (включая радиусные поверхности, резьбы и спирали) на различных фрезерных станках, включая уникальные					
				D/05.4	Фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 8-й степени точности					
				D/06.4	Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству					
				D/11.4	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му					

					калиту и деталей зубчатых передач 8-й, 9-й степени точности					
				D/12.4	Контроль отверстий в сложных деталях с точностью размеров по 6-му, 7-му квалитету, включая глубокие отверстия					
				D/13.4	Контроль качества поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4–6-му квалитету, сложных деталей с точностью размеров по 7–10-му квалитету, зуборезного инструмента 6-й степени точности					
	Станочник-универсал 6-го разряда (4 уровень квалификации)	Станочник широкого профиля. Приказ Минтруда России от 9 июля 2018 года N 462н	4	E/01.4	Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности	-	-	1. Аттестат о среднем общем образовании. 2. Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. 3. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее четырёх лет станочником широкого профиля 5-го разряда. ИЛИ 1. Диплом о среднем профессиональном образовании по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих. 2. Документ(ы), подтверждающие наличие опыта работы не менее двух лет станочником широкого профиля 5-го разряда.	5 лет	Станочник широкого профиля 6-го разряда. ЕТКС. Часть №2, выпуск №2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов». § 102
				E/02.4	Фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету на различных фрезерных станках, включая уникальные					
				E/03.4	Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 4–6-му квалитету					
				E/05.4	Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4–6-му квалитету, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности					

<1> Присваивается Национальным агентством при внесении в реестр информации о наименовании квалификации и требованиях к квалификации, на соответствие которым проводится независимая оценка квалификации, с указанием сроков действия свидетельств о квалификации и документов, необходимых для прохождения соискателем профессионального экзамена по соответствующей квалификации.

<2> - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, ЕКС - Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.